



ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Смазка силиконовая «СС», «СС–15» в аэрозольной упаковке ТУ 2389–02–48067611–2004

Настоящие технические условия распространяются на смазку силиконовую в аэрозольной упаковке (далее – «СС»).

Смазка «СС» используется для бытовых нужд в качестве надежной защиты от влаги и коррозии металлических, пластиковых, резиновых деталей автомобиля (смазки замков, дверных петель и пр.) за счет образования на поверхности водоотталкивающего слоя; при обработке изделий из пластика и резины внутри салона автомобиля улучшает внешний вид.

Применяется в промышленности для смазывания металлических пресс-форм (в производстве пластмассовых и резинотехнических изделий, при литье алюминиевых сплавов под давлением), трущихся и вращающихся деталей, для обработки фильер в производстве химических волокон.

Смазка «СС» представляет собой раствор полиметилсилоксановой жидкости с пропеллентом.

Пример записи обозначения продукции в других документах и при заказе: «Смазка силиконовая «СС» в аэрозольной упаковке, ТУ 2389–02–48067611–2004».

1. Технические требования

- 1.1. Смазка «СС» должна соответствовать требованиям ГОСТ Р 51697 и настоящим техническим условиям, изготавливаться по безотходной технологии в соответствии с рецептурами, утвержденными в установленном порядке.
- 1.2. Характеристики
 - 1.2.1. По показателям качества смазка «СС» должна соответствовать требованиям ГОСТ Р 51697 и нормам, указанным в Таблице I настоящих технических условий.

Таблица I

Наименование показателя	Норма	Метод испытаний
Прочность и герметичность аэрозольной упаковки	Должна выдержать испытание	По п.7.3 ГОСТ Р 51697
Работоспособность клапана аэрозольной упаковки	Должна выдержать испытание	По п.7.4 ГОСТ Р 51697
Избыточное давление в аэрозольной упаковке при 20°C, не менее, МПа (кгс/см ²)	0,25 (2,5)	По п.7.5 ГОСТ Р 51697
Массовая доля пропеллента, %	Согласно приложению «А» настоящих ТУ	По п.7.6 ГОСТ Р 51697, по п.5.5.2 настоящих ТУ
Степень эвакуации содержимого аэрозольной упаковки, % не менее	97	По п.7.8 ГОСТ Р 51697, по п.5.6.2 настоящих ТУ
Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	87	По п.5.7 настоящих ТУ

1.2.2. Срок годности смазки «СС» – 12 месяцев с даты изготовления.

1.3. Требования к сырью

1.3.1. Применяемое сырье должно соответствовать требованиям действующей нормативной или технической документации, указанной в рецептуре.

1.4. Маркировки

1.4.1. Потребительская маркировка должна производиться по п.3.3.1. ГОСТ Р 51697.

1.4.1.1. Потребительская маркировка должна соответствовать тексту этикетки согласно приложению в настоящих ТУ.

1.4.2. Транспортная маркировка

1.4.2.1. Транспортная маркировка должна производиться по ГОСТ Р 51697 с нанесением манипуляционных знаков по ГОСТ 14192:

- «Ограничение температуры» (с указанием интервала температур от минус 20°C до плюс 50°C),
- «Верх»,
- «Беречь от нагрева»;

- знак опасности по ГОСТ 19433 (класс 9, подкласс 9.1, чертеж 9, классификационный шифр 9113), группу и уровень пожароопасности по Нормам пожарной безопасности НПБ–256.

1.4.2.2. Информация для потребителя – по ГОСТ Р 51121

1.5. Упаковка

1.5.1. Упаковка смазки «СС» должна производиться по п.3.4.1. ГОСТ Р 51697 с дополнениями, изложенными в п.1.5.1.1.–1.5.1.3. настоящих технических условий.

1.5.1.1. Смазку «СС» упаковывают в алюминиевые моноблочные баллоны по ГОСТ 26220, исполнения «А» с антикоррозийным покрытием вида УІ или жестяные баллоны с видом покрытия У по ТУ 6–40–5793417–09, с проверочным внутренним давлением, на вызывающим остаточной деформации, не менее 1,0 МПа (10 кгс \см²).

1.5.1.2. Аэрозольные клапаны, распылительные головки и защитные колпачки должны соответствовать требованиям ГОСТ 26891 и рабочим чертежам завода-изготовителя.

1.5.1.3. Распылительные головки ГВ, ГВ1, ГВ2, ГВ3, ГЖ3 применяют в комплекте с клапанами соответствующих типов. Тип применяемых колпачков – КУ и КД по ГОСТ 26891.

1.5.1.4. Допускается использование импортных клапанов, распылительных головок и предохранительных колпачков, обеспечивающих работоспособность и герметичность упаковки.

1.5.1.5. Номинальная масса нетто указывается на упаковке.

1.5.1.6. Упаковка готовой продукции в транспортную тару должна производиться согласно п.3.4.3. ГОСТ Р 51697.

2. Требования безопасности

2.1. Смазка «СС» в аэрозольной упаковке в соответствии с ГОСТ 12.1.007 относится к IV классу опасности – малоопасные химические вещества.

Местно-раздражающим и кожно-резорбтивным действием не обладает.

2.2. Характер воздействия на организм основных компонентов смазки «СС»:

Хладон 21 (фтордихлорметан) относится к IV классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

Малотоксичен. При нормальной температуре является стабильным веществом, при воздействии температур выше 400°С может разлагаться с образованием высокотоксичных продуктов:

хлористого водорода (ПДК 5мг\м³, класс опасности – II по ГОСТ 12.1.007), фтористого

водорода (ПДК 0,5\0,1 мг\м³, класс опасности – 1 по ГОСТ 12.1.007)

Хладон 22 (дифторхлорметан) относится к IV классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

Малотоксичен. При нормальной температуре является стабильным веществом, при воздействии температур выше 400°С может разлагаться с образованием высокотоксичных продуктов:

тетрафторэтилена (ПДК 30 мг\м³, класс опасности – IV по ГОСТ 12.1.007), хлористого водорода (ПДК 5 мг\м³, класс опасности – II по ГОСТ 12.1.007), фтористого водорода (ПДК 0,5\0,1 мг\м³, класс опасности – I по ГОСТ 12.1.007).

Жидкость полиметилсилоксановая относится к IV классу опасности по ГОСТ 12.1.007, инертна, взрывобезопасна, не оказывает токсического действия на кожу и слизистые оболочки глаз.

2.3. Контроль воздуха рабочей зоны производственного помещения проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005 по графику, установленному предприятием-изготовителем.

2.4. Показатели токсичности и взрывопожароопасности компонентов смазки «СС» приведены в Таблице II.

Таблица II

Наименование веществ	Группа горючести	Класс опасности	ПДК р.з., мг\м ³	Температура, °С		Пределы объемной доли взрываемости	
				Вспышки	Самовоспламенения	Нижний	Верхний
Жидкость полиметил-силоксановая	ГЖ	IV	–	315–316	330–340	–	–
Хладон 22	НГ	IV	3000	–	–	–	–
Хладон 21	НГ	IV	3000	–	–	–	–

2.5. Производственное помещение должно быть снабжено приточно-вытяжной и местной вентиляцией.

2.6. Производственное оборудование должно быть герметичным.

2.7. Пожарная безопасность должна обеспечиваться соблюдением требований ГОСТ 12.1.004, взрывобезопасность – ГОСТ 12.1.010, электростатическая безопасность – ГОСТ 12.1.018.

2.8. Производство смазки «СС» согласно НПБ–256 имеет группу пожарной опасности IV, уровень пожарной опасности I.

2.9. В качестве первичных средств пожаротушения применять жидкостные и пенные огнетушители, а также войлочную и асбестовую кошку.

2.10. Все работающие со средством должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты: спецодеждой из хлопчатобумажной ткани, кожаными ботинками, резиновыми перчатками по ГОСТ 20010, защитными очками по ГОСТ 12.4.013 и фильтрующими респираторами РПГ или РУ–60М с патроном марки «А» по ГОСТ 17269.

2.11. При превышении ПДК вредных веществ в воздухе производственных помещений и при тушении пожара необходимо применять фильтрующий промышленный противогаз ФУ–13А или ФУ–13 с коробкой марки БКФ по ГОСТ 12.4.121 или респиратор марки РУ–60М с патроном марки «А».

2.12. Потребительская маркировка смазки «СС» должна содержать предупредительные знаки:

- Баллон под давлением!
- Предохранять от действия прямых солнечных лучей и нагревания выше 50°С!
- Не распылять вблизи открытого огня и раскаленных предметов!